

OLIMPIADAS CELEBRADAS A LO LARGO DEL CURSO 2015/2016



LII OLIMPIADA MATEMÁTICA ESPAÑOLA

Participan todos los alumnos del sistema educativo español que estén matriculados durante el curso 2015 – 2016 en Bachillerato.

Con carácter excepcional, y si son avalados por escrito por su Profesor, también podrán tomar parte en la LII Olimpiada Matemática Española alumnos de 3º o 4º de E.S.O. de excelentes capacidades. La participación es individual.

Organizador: **D. Juan Carlos Díaz Moreno**

Fecha: **15 enero 2016**

Lugar: Facultad de Ciencias - Campus de Puerto Real

Nº de Alumnos: 50 (7 centros)



Ganadores/as: 1º Alejandra Hernández de Lara (Colegio Grazalema /Puerto de Sta. Mª)

2º José Mª Vázquez Espinosa (La Salle Buen Pastor /Jerez Ftra.)

3º Joaquín González López-Cepero (La Salle Buen Pastor /Jerez Ftra.)



VII OLIMPIADA DE GEOLOGÍA

Su objetivo principal interesar a los alumnos en las disciplinas geológicas y fomentar su estudio, al tiempo que supone el planteamiento de un reto y el consiguiente esfuerzo para superarlo.

Las Ciencias de la Tierra constituyen uno de los pilares básicos del conocimiento científico y, de ahí la importancia, que tiene su inclusión en el curriculum de las enseñanzas medias. "El conocimiento que la Geología da del planeta es la base para la comprensión de su funcionamiento y para la preservación de su geodiversidad".

Organizador: **D. Ángel Sánchez Bellón**

Fecha: **4 de marzo de 2016**

Lugar: Facultad de Ciencias del Mar y Ambientales

Nº de Alumnos: 100 (5 centros)

Ganadores/as: 1º Jesús Mª. Salas Garrucho (IES Guadalpeña /Arcos de la Frta.)

2º Daniel Téllez Calle (IES Guadalpeña /Arcos de la Frta.)

Equipo Ganador: IES. Guadalpeña de Arcos de la Frontera, formado por los alumnos: María Barrera Vázquez, Jesús María Salas Garrucho, Daniel Téllez Calle y Magdalena Zafra Castellano.



XXVII OLIMPIADA ESPAÑOLA DE FÍSICA

Su objetivo principal es divulgar la Física para atraer a los estudiantes más capacitados, y difundir un ambiente socialmente favorable a los estudios de Física.

Organizador: **D. Melquiades Casas Ruiz**

Fecha: **07 de marzo de 2016**

Lugar: Facultad de CC. Del Mar y Ambientales - Campus de Puerto Real

Nº de Alumnos: 17

Ganadores/as: 1º Raquel Murat García (IES Poeta García Gutiérrez / Chiclana Ftra.)

2º Alejandra Hernández de Lara (Colegio Grazalema / Puerto de Sta. M.)

3º Antonio González Rodríguez (Colegio San Felipe Neri /Cádiz)



VII OLIMPIADA DE ECONOMÍA

Participaron aquellos estudiantes de los Centros de Enseñanza Secundaria de la provincia de Cádiz matriculados en el curso académico 2015-2016 en la asignatura Economía de la Empresa de 2º Bachillerato.

Organizador: **D. Alfonso Sanz Clavijo**

Fecha: **22 de abril 2016**

Lugar: Facultad de Ciencias Económicas y Empresariales

Nº de Alumnos: 124 (19 centros)

Ganadores/as: 1º Pablo Riobó Budiño (IES Fuerte de Cortadura / Cádiz)

2º María Ayora Saborido (IES José Cadalso / San Roque)

3º Pablo Neira Fernández (Colegio Guadalete / Puerto de Sta. M^a.)

El centro que ha obtenido una nota media más alta atendiendo al total de alumnos presentados ha sido el **IES. José Cadalso** (San Roque) con un 8,14 de nota.



VII OLIMPIADA DE LENGUAS CLÁSICAS

El concurso ha ofrecido a los competidores un primer contacto con la Universidad, así como una jornada de convivencia con otros jóvenes con idéntica vocación. Igualmente ha permitido a los profesores del Departamento de Filología Clásica de la UCA, organizador del evento, una nueva jornada de convivencia con los propios jóvenes y con su profesorado, cuyo excelente trabajo ha quedado demostrado por la excelencia de los ejercicios ganadores y por la altura del nivel general.

Organizador: **D. Rafael Gallé Cejudo**

Fecha: **6 de mayo de 2016**

Lugar: Facultad de Filosofía y Letras

Nº de Alumnos: 110 (22 centros)

Ganadores/as de **Latín**:

1º Lydia Beaterio de la Torre (IES Wenceslao Benítez/ San Fernando)

2º Alicia Martínez Rodríguez (IES Torre Almirante / Algeciras)

3º Irene Montero Somoza (IES Pinto Juan Lara / Puerto de Sta. M^a.)

Ganadores/as de **Griego**:

1. María Sánchez Reyes (IES Trafalgar/ Barbate)
2. Lydia Beaterio de la Torre (IES Wenceslao Benítez/San Fernando)
3. Zhi Qing Sun (Colegio Compañía de María / San Fernando)

